

PROJEKT WYKONAWCZY
MAGAZYNU MATERIAŁÓW TECHNOLOGICZNYCH I URZĄDZEŃ
W BUDYNKU HALI TECHNOLOGICZNEJ
INSTYTUTU TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ
W PIASECZNIKU, UL. PUŁAWSKA 34

SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

Nr archiw. P-1471/ A

Nr egz. **1**

BIURO PROJEKTÓW:

ltd. Projekt

„PROJEKT” Sp z o.o.
Al. Waszyngtona 53a/43, 04-074 Warszawa
tel/fax. (022) 8482268

ZESPÓŁ PROJEKTOWY:

Mgr inż. arch. AGNIESZKA MACHNICKA

PREZES BIURA:
inż. Henryk Dzieńcio

WARSZAWA MAJ 2010 r.

PREZES

inż. Henryk Dzieńcio

„PROJEKT” Sp. z o.o.
Al. Waszyngtona 53 a m. 43
04-074 Warszawa
NIP 113-00-08-561

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

INWESTYCJA:

MAGAZYN MATERIAŁÓW TECHNOLOGICZNYCH I URZĄDZEŃ W BUDYNKU HALI TECHNOLOGICZNEJ INSTYTUTU TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ
W PIASECZNI, UL. PUŁAWSKA 34

INWESTOR:

INSTYTUT TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ
Al. Lotników 32/46 02-668 Warszawa

• ŚCIANKI DZIAŁOWE NA SZKIELECIU STALOWYM

- Dotyczy: Ścian rozdzielających pomieszczenia w modernizowanym pomieszczeniu magazynowym
- Konfiguracja słupków stelażu: systemowe profile podłogowe, sufitowe, słupy w rozstawie 60 cm - zgodnym z systemem
- Wysokość: ok. 305 cm (od płyty betonowej do stropu konstrukcyjnego).
- Grubość (z okładziną): 11,0cm,
- Odporność ogniowa całego systemu – EI30
- Wytrzymałość ogniowa 30 min.

Ruszt stalowy: zgodnie z zaleceniami producenta, wykonany z blachy stalowej ocynkowanej niskostopowej. Profile 50 mm. (lub 75 mm – wg zaleceń producenta dla zabudowy uwzględniającej możliwość uderzenia w ścianę – powierzchnia magazynowa)

- Okładziny: obustronnie po dwie warstwy płyty gipsowo-kartonowej (2 x 15mm);
- Materiał izolacyjny w pustce: 50 mm wełny mineralnej przeznaczonej do stosowania w systemie lekkich ścian gipsowo-kartonowych o konstrukcji stalowej. Spoinowanie i obróbka powierzchni przygotowana do malowania według zaleceń producenta.

Producent: systemy ścian gipsowo-kartonowych: Knauf, Rigips, Nida-Gips
lub równoważne

• ZABUDOWY NA SZKIELECIU STALOWYM

- Dotyczy: Zabudów konstrukcji przy ścianach zewnętrznych, zabudowy przestrzeni instalacyjnej przy osi C, zabudowy skrzydeł bram przesuwanych - w modernizowanym pomieszczeniu magazynowym
- Konfiguracja słupków stelażu: systemowe profile podłogowe, sufitowe, słupy w rozstawie 60 cm - zgodnym z systemem
- Wysokość: ok. 305 cm (od płyty betonowej do stropu konstrukcyjnego).
- Grubość (z okładziną): 11,5 cm,
- Odporność ogniowa całego systemu – EI30
- Wytrzymałość ogniowa 30 min.

Ruszt stalowy: zgodnie z zaleceniami producenta, wykonany z blachy stalowej ocynkowanej niskostopowej. Profile 75 mm.

- Okładziny: jednostronnie po dwie warstwy płyty gipsowo-kartonowej (2 x 15mm);
- Spoinowanie i obróbka powierzchni przygotowana do malowania według zaleceń producenta.
- Producent: systemy ścian gipsowo-kartonowych: Knauf, Rigips, Nida-Gips lub równoważne.

SPEŁNIENIE WYMAGAŃ TECHNICZNYCH I PRZEPISÓW:

Należy przedstawić testy akredytowanych laboratoriów i certyfikaty dotyczące zastosowanego systemu tj, profili nośnych, płyt, wypełnienia izolacja i akcesoriów. Wszelkie materiały muszą spełniać parametry określone w atestach.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻY:

Należy zakończyć prace związane z cięciem, wykonywaniem bruzd, zaślepianiem i wygładzaniem powierzchni.

- Usunąć pozostałości materiałów budowlanych, oleje, tłuszcze, zanieczyszczenia.

MONTAŻ / WYKOŃCZENIE

PŁYTY:

Materiały montażowe, spoinujące i wykończeniowe oraz dodatkowe akcesoria powinny odpowiadać zaleceniom producenta płyt, jeżeli nie określone inaczej.

Materiały należy odpowiednio transportować i przechowywać zgodnie z instrukcjami.

Nie należy stosować płyt uszkodzonych.

Płyty należy instalować jedynie w miejscach zabezpieczonych przed działaniem wody.

Należy również zapewnić ochronę przed działaniem mrozu.

Płyty należy przycinać starannie i czysto, unikając uszkodzeń rdzenia i powierzchni.

Cięcie krawędzi należy ograniczyć do minimum, cięte krawędzie umieszczać w wewnętrznych złączach (nie w narożnikach).

RUSZT Z PROFILI STALOWYCH:

Ruszt nośny należy wykonać z użyciem elementów rekomendowanych przez producenta płyt i zapisami w specyfikacji. Do obowiązków wykonawcy należy szczegółowe ustalenie technologii i sposobu montażu profili stalowych.

Słupki należy rozmieszczać nie rzadziej niż co 60 (40) cm.

IZOLACJA Z WEŁNY MINERALNEJ:

Izolację nie posiadającą samonośnej struktury należy przymocować do górnych profili za pomocą odpowiednich elementów montażowych.

PIONOWE STYKI:

Usytuowane na osi słupków. W przypadku ścianek działowych styki po przeciwnych stronach słupków należy usytuować naprzemiennie.

W przypadku układania płyt dwuwarstwowo, styki między warstwami należy usytuować naprzemiennie.

POZIOME STYKI:

Poziome styki nie mogą występować na płaszczyznach widocznych, chyba że wysokość ścianki przekracza możliwą maksymalną wysokość płyty.

W przypadku układania płyt dwuwarstwowo styki między warstwami należy usytuować naprzemiennie przynajmniej co 600 mm.

MONTAŻ PŁYT DO STALOWYCH PODPÓR:

Montaż do podpór należy wykonać starannie zaczynając od środka każdej płyty z użyciem odpowiednich śrub rozstawionych maksymalnie jak niżej:

Ściany działowe / płyty ścienna: 250 mm (zredukowane do 200 mm przy zewnętrznych kątach zgodnie z rekomendacją producenta płyt).

Usytuować śruby w odległości nie większej niż 10 mm od brzegu płyty. Głowice śrub powinny znajdować się w zagłębieniach. Należy nie dopuścić do uszkodzenia rdzenia i powierzchni płyty.

TAŚMOWE WYKOŃCZENIE PŁYT GIPSOWYCH (BEZ WIDOCZNYCH STYKÓW):

Przycinać płyty dokładnie i starannie unikając podarcia wierzchniej warstwy papieru.

Wypełnić wszelkie styki, przerwy i wewnętrzne narożniki masą spajającą i pokryć taśmami na odpowiedniej zaprawie. Wzmocnić zewnętrzne narożniki, krawędzie itp. odpowiednią taśmą wyrównującą krawędzie.

WYKOŃCZENIE GŁADZIĄ GIPSOWĄ:

Producent i nazwa produktu: zgodnie z zleceniami producenta płyt.

Grubość: 2 - 3 mm.

Wypełnić i pokryć taśmą złącza z wyjątkiem miejsc styku z elementami metalowymi.

Wygładzić w celu uzyskania gładkiej matowej powierzchni bez wgłębień, wyrównać nierówności poziomu powierzchni, usunąć wszelkie defekty.

KSZTAŁTOWNIKI I PROFILE METALOWE:

Przyciąć starannie pod kątem z użyciem odpowiedniej piłki do metalu.

Możliwie najdłuższe odcinki zamocować stabilnie, pionowo, równo w stosunku do sąsiadujących krawędzi i powierzchni, zapewniając pełne przyleganie kształtowników do podłoża.

• MALOWANIE ŚCIAN I ZABUDÓW GIPSOKARTONOWYCH

- Dotyczy: Ścian i zabudów gipsokartonowych w modernizowanym pomieszczeniu
- Producent: BECKERS, SIGMA lub ekwiwalentny.
- Powierzchnia: Wyrównana szpachlą płyta gipsowo-kartonowa ścienna
- Przygotowanie: idealnie gładko zaszpachlowana i oszlifowana, sucha, oczyszczona powierzchnia płyty.
- Warstwa podkładowa: zagruntowanie powierzchni wg wybranego systemu
- Warstwa wykończeniowa: dwukrotne malowanie farbą lateksową lub akrylową w kolorze białym

• MALOWANIE POSADZKI

- Dotyczy: Posadzki w modernizowanym pomieszczeniu
- Powierzchnia: Płyta betonowa istniejąca

- Producent: np. Polifarb – Łódź, V33
- Przygotowanie: Oczyszczona wyrównana i sucha.
- Warstwa podkładowa: Gruntowanie zgodnie z systemem.
- Warstwa wykończeniowa: Jednoskładnikowa farba na bazie żywicy alkilowo – uretanowej do podłóg betonowych, o wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej lub farba akrylowa nawierzchniowa do podłóg betonowych lub farba chlorokauczukowa

• DRZWI STALOWE PEŁNE BEZKLASOWE JEDNOSKRZYDŁOWE

- Dotyczy drzwi do przestrzeni instalacyjnej;
- Producent i nazwa produktu: Unima, Hörmann lub ekwiwalentny.
- Skrzydła drzwiowe: Pełne z przylgą, płaszczone.
- Ościeżnica: Zintegrowana, stalowa, wewnętrzna lub narożna
- Wykończenie przez producenta: Malowanie proszkowe ocynkowanej blachy (kolor jasnoszary) .
- Akcesoria: Zawiasy, cylinder z zamkiem, 2 rozety, zestaw klamkowy (możliwość otwarcia drzwi od wewnątrz), stoper drzwiowy podłogowy, samozamykacz

Montaż: Zgodnie z zaleceniami producenta.

• BRAMY STALOWE PRZESUWNE BEZKLASOWE: JEDNOSKRZYDŁOWA I DWUSKRZYDŁOWA

Dotyczy bram przesuwnych w modernizowanym pomieszczeniu magazynowym

Producent i nazwa produktu: Teckentrup, Hörmann, lub ekwiwalentny.

- Konstrukcja nośna bram – słupy, belka nośna – dostosowane do ciężaru bram – wg zaleceń producenta
- Skrzydła bram : dwuścienne z wypełnieniem z pianki poliuretanowej
- Wykończenie przez producenta: Malowanie proszkowe ocynkowanej blachy (kolor jasnoszary) .
- Bramy otwierane ręczne lub automatycznie z możliwością otwierania ręcznego (ewakuacja z pomieszczeń)

Montaż: Zgodnie z zaleceniami producenta.

MONTAŻ

Elementy należy przechowywać w suchym, zadaszonym pomieszczeniu. Powinny być składowane na stelażach, odseparowane od siebie, aby zapobiec uszkodzeniu. Ślusarkę zabezpieczyć.

Montaż można przeprowadzać po zakończeniu mokrych prac w danych pomieszczeniach i zabezpieczeniu ich przed wpływami atmosferycznymi.

Należy rozmieścić elementy montażowe tak, aby odpowiadały ościeżnicom, by uniknąć ewentualnych zmian ich pozycji i poprawek w trakcie montażu.

Montaż ślusarki należy wykonać przy użyciu mocowań dostarczonych przez producenta, o odpowiednim pasującym wykończeniu i właściwej odporności na korozję.

Po zakończeniu prac należy sprawdzić prawidłowe funkcjonowanie elementów i przeprowadzić niezbędne regulacje w razie konieczności.

Opracowanie:
Mgr inż. Arch. Agnieszka Machnicka

