

DKZ/120/2011

Warszawa, dnia 24.10.2011r.

Podstawa prawna

Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest na podstawie ustawy: Prawo zamówień publicznych z dnia 29 stycznia 2004 r. (tj. z 2010 r. Dz. U. nr 113 poz. 759 z 2010 r. z późniejszymi zmianami) dalej "ustawa Pzp".

INSTYTUT TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ

**SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA NA:
dostawę reaktora do osadzania warstw aluminium i stopów metali metodą rozpylania**

słownik CPV 31700000

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego o wartości zamówienia przekraczającej kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy Pzp.

1. Nazwa i adres zamawiającego:

Instytut Technologii Elektronowej
02-668 Warszawa, Al. Lotników 32/46

adres internetowy: <http://www.ite.waw.pl>

2. Tryb udzielenia zamówienia:

Postępowanie jest prowadzone w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie art. 39 ww. ustawy.

Oferty złożone w postępowaniu zostaną otwarte i ocenione przez Komisję Przetargową zgodnie z kryterium oceny ofert.

Spośród wszystkich, nie podlegających odrzuceniu ofert zostanie wybrana oferta, która uzyska największą liczbę punktów obliczonych wg kryterium oceny ofert.

3. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, instalacja, uruchomienie i testowanie fabrycznie nowego **reaktora do osadzania warstw aluminium i stopów metali metodą rozpylania**, zwanego dalej „urządzeniem”.

Wymagania i parametry techniczne przedmiotu zamówienia przedstawione są w załączniku nr 1 do SIWZ.

4. Składanie ofert częściowych i wariantowych:

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych i wariantowych.

5. Termin wykonania zamówienia:

Termin wykonania zamówienia - maksymalnie do 45 tygodni od daty podpisania umowy.

6. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy:

- spełniają warunki art. 22 ust. 1 ustawy Pzp, dotyczące:

- 1) posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
- 2) posiadania wiedzy i doświadczenia;
- 3) dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- 4) sytuacji ekonomicznej i finansowej.

- oraz nie podlegają wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 ustawy Pzp.

W postępowaniu Zamawiający żąda od wykonawców wykazania się spełnieniem warunku posiadania wiedzy i doświadczenia.

Zamawiający uzna warunek za spełniony jeżeli Wykonawca wykaże, że zrealizował co najmniej 1 dostawę reaktora do osadzania warstw aluminium i stopów metali metodą rozpylania.

Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia lub zdolnościach finansowych innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia.

Ocena spełniania ww. warunków zostanie dokonana według formuły „spełnia – nie spełnia” na podstawie dokumentów wymienionych w pkt. 7 SIWZ.

7. Wykaz oświadczeń lub dokumentów, jakie mają dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu:

7.1. Dokumenty potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz wykazujące brak podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia, wymagane od wykonawców mających siedzibę lub miejsce zamieszkania w Polsce:

7.1.1. Wykaz dostaw (na potwierdzenie spełniania warunku „**wiedza i doświadczenie**”) – wykonawca musi wykazać, że w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał co najmniej 1 dostawę reaktora do osadzania warstw aluminium i stopów metali metodą rozpylania, z podaniem wartości, przedmiotu, daty wykonania i odbiorcy oraz załączeniem dokumentu potwierdzającego, że ta dostawa została wykonana należyście.

Zamawiający zaleca wypełnienie załącznika nr 4 do SIWZ.

7.1.2. Aktualny odpis z właściwego rejestru jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy Pzp - wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenie w zakresie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy Pzp.

7.1.3. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt.4 – 8 ustawy Pzp - wystawiona nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.

7.1.4. Jeżeli, w przypadku wykonawcy mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, osoby, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 5 – 8 ustawy Pzp, mają miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, wykonawca składa w odniesieniu do nich zaświadczenie właściwego organu sądowego albo administracyjnego miejsca zamieszkania dotyczące niekaralności tych osób w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 5 - 8 ustawy Pzp - wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, z tym, że w przypadku gdy w miejscu zamieszkania tych osób nie wydaje się takich zaświadczeń – zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym

organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego miejsca zamieszkania tych osób.

- 7.1.5. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt 9 ustawy Pzp - wystawiona nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
- 7.1.6. Aktualne zaświadczenia właściwego naczelnika urzędu skarbowego oraz właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzających odpowiednio, że wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, opłat oraz składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
- 7.1.7. Oświadczenie, że wykonawca spełnia warunki określone w art. 22 ust.1 ustawy Pzp oraz że nie podlega wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie art. 24 ust. 1 ustawy Pzp - w formie dokumentu: „OŚWIADCZENIE” stanowiące Załącznik nr 2 i Załącznik nr 3 do SIWZ.
- 7.2. Dokumenty potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz wykazujące brak podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia, wymagane od wykonawców mających siedzibę lub miejsce zamieszkania za granicą:**
- 7.2.1. Wykaz dostaw (na potwierdzenie spełniania warunku „**wiedza i doświadczenie**”) – wykonawca musi wykazać, że w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał co najmniej 1 dostawę reaktora do osadzania warstw aluminium i stopów metali metodą rozpylania, z podaniem wartości, przedmiotu, daty wykonania i odbiorcy oraz załączeniem dokumentu potwierdzającego, że ta dostawa została wykonana należyście.
- Zamawiający zaleca wypełnienie załącznika nr 4 do SIWZ.
- 7.2.2. Dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzające, że nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości - wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
- 7.2.3. Dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzające, że nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie - wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
- 7.2.4. Dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzające, że nie zalega z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne, albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
- 7.2.5. Zaświadczenia właściwego organu sądowego lub administracyjnego miejsca zamieszkania albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt.4 – 8 ustawy Pzp – wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
- 7.2.6. Oświadczenie, że wykonawca spełnia warunki określone w art. 22 ust.1 ustawy Pzp oraz że nie podlega wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie art. 24 ust. 1 ustawy Pzp - w formie dokumentu: „OŚWIADCZENIE” stanowiące Załącznik nr 2 i Załącznik nr 3 do SIWZ.
- 7.3. Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania nie wydaje się dokumentów, o których mowa w punktach 7.2.2. do 7.2.5. zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania.**
- 7.4. O zamówienie mogą ubiegać się podmioty występujące wspólnie. W przypadku oferty złożonej przez podmioty występujące wspólnie każdy z partnerów samodzielnie złoży dokumenty, o których mowa w punktach 7.1.2. do 7.1.6. SIWZ, oraz w przypadku wykonawców występujących wspólnie, a mających siedzibę lub miejsce zamieszkania za granicą odpowiednio w punktach 7.2.2. do 7.2.5. SIWZ.**

- 7.5. W przypadku podmiotów wspólnie ubiegających się o zamówienie, każdy z partnerów składa samodzielnie oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z art. 24 ust. 1 ustawy Pzp. Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu z art. 22 ust. 1 ustawy Pzp podmioty te mogą złożyć łącznie.
- 7.6. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o zamówienie zobowiązani są do ustanowienia pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego. Pełnomocnictwo należy załączyć do oferty.

Wyżej wymienione dokumenty powinny być złożone w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę.

Brak złożenia wyżej wymienionych dokumentów skutkować będzie wykluczeniem oferenta z postępowania z zastrzeżeniem możliwości wezwania wykonawcy do uzupełnienia zgodnie z art. 26 ust. 3 ustawy Pzp.

8. Informacje o sposobie porozumiewania się zamawiającego z wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń lub dokumentów, a także wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z wykonawcami:

Wszelkiego rodzaju oświadczenia, wnioski, zawiadomienia i informacje zamawiający i wykonawcy przekazują pisemnie lub faksem lub drogą elektroniczną. Jeżeli zamawiający lub wykonawca przekazują oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje faksem lub drogą elektroniczną, każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.

Osobą upoważnioną do kontaktów z wykonawcami jest mgr Michał Urbański e-mail urbanski@ite.waw.pl

Pisemną korespondencję do zamawiającego, związaną z niniejszym postępowaniem należy kierować na adres:

Instytut Technologii Elektronowej
Al. Lotników 32/46,
02-668 Warszawa.
Zespół Zamówień Publicznych
Budynek VI, pokój nr 216.

Fax: + 48 22 548 78 46

9. Wymagania dotyczące wadium:

Wadium w kwocie 25 000,00,- PLN (słownie: dwadzieścia pięć tysięcy złotych) może być wnoszone w jednej lub kilku następujących formach:

- pieniądzu,
- poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym,
- gwarancjach bankowych,
- gwarancjach ubezpieczeniowych,
- poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt. 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. Nr 109, poz. 1158 z późn. zm.).

Wadium wnoszone w pieniądzu musi wpłynąć na rachunek zamawiającego przed otwarciem ofert. Wadium należy wpłacić przelewem na konto bankowe: BRE Bank S.A. O/Warszawa 47 1140 1977 0000 5580 4500 1001 (IBAN PL 47 1140 1977 0000 5580 4500 1001 SWIFT BREXPLPW).

Wadium składane w innej formie należy złożyć w oryginale w Kasie Instytutu Technologii Elektronowej 02 – 668, Al. Lotników 32/46, budynek VI pok. 218 (w dni robocze w godz. 9:00 – 14:00). Wadium należy złożyć przed otwarciem ofert.

Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami w przypadkach określonych w art. 46 ust.4a i ust. 5 ustawy Pzp.

10. Termin związania ofertą:

Termin związania ofertą wynosi : 60 dni od daty składania ofert.

11. Opis sposobu przygotowania ofert:

Ofertę należy złożyć na piśmie zgodnie z formularzem oferty stanowiącym załącznik nr 5 do niniejszej SIWZ, tj. musi zawierać w szczególności:

- a) dokładną nazwę i adres wykonawcy,
- b) datę sporządzenia oferty,
- c) cenę - dopuszcza się podanie ceny w jednej z walut: PLN, EUR, USD, GBP. W przypadku złożenia ofert w EUR, USD lub GBP dla porównania cen ofert zastosowany zostanie przelicznik na złote polskie – PLN. Przelicznik ten będzie zgodny z kursem sprzedaży walut NBP jaki będzie obowiązywał w dniu poprzedzającym dzień otwarcia ofert.

Do oferty należy załączyć:

- wypełniony i podpisany załącznik nr 1 do niniejszej SIWZ,
- dokumenty potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz wykazujące brak podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia wymienione odpowiednio w punktach 7.1. lub 7.2. SIWZ.

Oferta musi być podpisana przez osobę uprawnioną do reprezentowania wykonawcy.

W przypadku udziału w postępowaniu firm spoza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, dopuszcza się złożenie oferty, a także dokumentów potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu wymienionych w punkcie 7 niniejszej specyfikacji w języku polskim lub w języku angielskim.

Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.

Wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty ponosi wykonawca, niezależnie od wyniku postępowania przetargowego.

12. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert:

Ofertę należy złożyć nie później niż do dnia **05.12.2011r.** do godziny **10:00** (w dni robocze w godz. 9:00÷14:00) w siedzibie zamawiającego w Warszawie, Al. Lotników 32/46, bud VI pokój nr 216.

Oferty złożone po tym terminie nie będą rozpatrywane.

Zamawiający niezwłocznie zawiadomi wykonawcę o złożeniu oferty po terminie oraz zwróci ofertę po upływie terminu do wniesienia odwołania.

Otwarcie ofert nastąpi dnia 05.12.2011r. o godz. 10:15 w siedzibie zamawiającego w Warszawie, Al. Lotników 32/46 w budynku VI pokój nr 120.

Ofertę należy złożyć w opakowaniu uniemożliwiającym zapoznanie się z jej treścią bez naruszenia opakowania (np. w zaklejonej kopercie). Na kopercie lub opakowaniu powinna być umieszczona nazwa i adres firmy składającej ofertę, a także powinien znajdować się napis: Instytut Technologii Elektronowej, Al. Lotników 32/46, 02 – 668 Warszawa. Budynek VI, pokój 216. Oferta w przetargu nieograniczonym na „dostawę reaktora do osadzania warstw aluminium i stopów metali metodą rozpylania” – nie otwierać do dnia 05.12.2011r. do godz. 10:15.

13. Opis sposobu obliczenia ceny:

Cena oferty musi obejmować wszystkie koszty, które wykonawca musi ponieść w celu zgodnej z prawem realizacji przedmiotu zamówienia określonego w niniejszej SIWZ, m.in.:

- a) cenę urządzenia opisanego w punkcie 3 SIWZ,
- b) instalację,
- c) uruchomienie,
- d) testowanie urządzenia,
- e) transport,

4) W przypadku odstąpienia od umowy przez Kupującego, z przyczyn leżących po stronie Kupującego, Kupujący zapłaci Dostawcy karę w wysokości 10% wartości przedmiotu umowy wraz z udokumentowanymi kosztami materiałów i robocizny na podstawie niniejszego zestawienia:

- a) w okresie krótszym niż 30 dni od złożenia zamówienia – 20% przedmiotu umowy
- b) w okresie krótszym niż 30 dni przed dostawą i odbiorem – 100% przedmiotu umowy
- c) w okresie określonym pomiędzy punktem a) i b) – procent wynikający z aproksymacji funkcją liniową.

5) W przypadku opóźnienia w realizacji przedmiotu umowy dłuższego niż 3 miesiące Kupujący ma prawo do odstąpienia od umowy z skutkiem natychmiastowym, a Dostawca zapłaci Kupującemu karę w wysokości 10% wartości przedmiotu umowy i Dostawca zwróci wszystkie płatności dokonane z tytułu niniejszej umowy na konto Kupującego.

16.2 Gwarancja:

- 1) Dostawca wystawi dokument gwarancyjny.
- 2) Dostawca gwarantuje prawidłowe działanie i jakość techniczną dostarczonego przedmiotu umowy w ciągu (okres gwarancji w ofercie) miesięcy od daty podpisania protokołu odbioru ostatecznego.
- 3) Dostawca w ramach gwarancji pokrywa koszty naprawy lub wymiany wadliwego towaru, jak również pokrywa koszty związane z jego transportem.
- 4) W okresie gwarancji Dostawca ma obowiązek zrealizować naprawę lub wymianę nie później niż w okresie 8 tygodni od daty pisemnego zgłoszenia usterek.
- 5) Gwarancja zostanie przedłużona o czas ewentualnej naprawy przedmiotu umowy.
- 6) Wymienione lub naprawione części zostaną objęte gwarancją Dostawcy lub Producenta.
- 7) W okresie gwarancji, Dostawca gwarantuje czas reakcji serwisu maksymalnie w ciągu 3 dni roboczych od daty pisemnego zgłoszenia usterek.

16.3 Instrukcja dostawy:

- 1) Przedmiot umowy będzie wysłany na poniższy adres i pozostawiony do dyspozycji Kupującego.

Adres dostawy: Instytut Technologii Elektronowej,
 ul. Puławska 34
 05-500 Piaseczno

- 2) Dostawca zawiadomi Kupującego faksem o wysyłce (Nr +48 22 54-87-803).
- 3) Dostawca dostarczy wraz z przedmiotem umowy deklarację zgodności CE urządzenia.

16.4 Warunki płatności:

Płatność zostanie dokonana w następujący sposób:

- 1) 80% wartości umowy – (wartość z oferty) – płatne przekazem bankowym na podstawie oryginału faktury i dokumentów przewozowych na konto Dostawcy w ciągu 7 dni od daty wysłania przedmiotu umowy.
- 2) 20% wartości umowy – (wartość z oferty) – płatne przekazem bankowym na podstawie oryginału faktury na konto Dostawcy w ciągu 14 dni od daty wykonania testu akceptacyjnego w siedzibie Kupującego i podpisania przez obie strony Umowy protokołu odbioru ostatecznego.

Kupujący zapłaci Dostawcy przekazem bankowym kwotę za przedmiot umowy na konto Dostawcy w:

.....
.....

Koszty bankowe na terenie Polski ponosi Kupujący, a poza jej granicami – Dostawca.

16.5 Odbiór przedmiotu umowy:

1. Wstępny test akceptacyjny przedmiotu umowy zostanie przeprowadzony w siedzibie Dostawcy przez przedstawicieli Kupującego i Dostawcy. Wstępny test akceptacyjny obejmie wykonanie testów funkcjonalnych urządzenia potwierdzających jego parametry techniczne zgodnie ze specyfikacją techniczną oraz wykonanie co najmniej jednego z procesów napylania wyspecyfikowanego w Tabeli 1 Załącznika Nr 1 do SIWZ.

Potwierdzenie wstępnego odbioru przedmiotu umowy nastąpi poprzez podpisanie przez przedstawicieli Kupującego i Dostawcy protokołu odbioru wstępnego.

2. Końcowy test akceptacyjny przedmiotu umowy zostanie przeprowadzony po instalacji i uruchomieniu urządzenia w siedzibie Kupującego. Końcowy test akceptacyjny obejmie wykonanie testów funkcjonalnych urządzenia potwierdzających jego parametry techniczne zgodnie ze specyfikacją techniczną oraz wytworzenie warstw metalicznych wyspecyfikowanych w Tabeli 1 Załącznika Nr 1 do SIWZ.

Potwierdzenie odbioru przedmiotu umowy nastąpi poprzez podpisanie przez przedstawicieli Kupującego i Dostawcy protokołu odbioru ostatecznego.

16.6 Siła wyższa:

1) W przypadku działania siły wyższej strony Umowy są zwolnione od odpowiedzialności za niewywiązanie się ze swoich zobowiązań lub zobowiązania te będą zmienione, zgodnie z zapisem punktu 4. Pod pojęciem siły wyższej rozumie się wszystkie wydarzenia, nie dające się przewidzieć przez żadną ze stron w dniu podpisania Umowy i występujących po tej dacie, nie dających się uniknąć i pozostających poza kontrolą obydwu stron.

2) Przypadkami siły wyższej są np. powódź, trzęsienie ziemi, pożar, wybuch, wojna, mobilizacja, strajki, blokady, generalny brak środków transportu.

3) Strona Umowy chcąc zgłosić roszczenia wynikające z siły wyższej ma obowiązek niezwłocznie powiadomić na piśmie drugą stronę o jej wystąpieniu i zakończeniu.

4) Strona zgłaszająca roszczenia musi udowodnić drugiej stronie wystąpienie siły wyższej przy pomocy dokumentów wydanych przez odpowiednie, uprawnione do tego władze w swoim kraju. Daty i terminy wypełnienia zobowiązań zostaną przełożone lub przedłużone o okres, w którym zaistniała siła wyższa.

16.7 Zmiana umowy:

Kupujący zastrzega sobie prawo do przedłużenia terminu realizacji umowy z przyczyn organizacyjnych lub technicznych leżących jedynie po stronie Kupującego, w szczególności: wykonywania planowych prac technologicznych w ramach realizowanych projektów, awarii oraz ewentualnych opóźnień wynikających z prowadzenia prac modernizacyjnych w laboratorium zamawiającego.

Kupujący dopuszcza możliwość zmiany całkowitej wartości przedmiotu zamówienia z tytułu ewentualnej zmiany stawki podatku VAT.

16.8 Rozstrzygnięcie sporów:

Wszelkie spory powstałe w związku z wykonaniem niniejszej Umowy, których nie da się wyjaśnić polubownie, będą rozstrzygane przez Sąd Arbitrażowy przy Krajowej Izbie Gospodarczej w Warszawie zgodnie z regulaminem tego Sądu.

17. Wymagania dotyczące należytego wykonania umowy: Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

18. Tryb udzielania wyjaśnień na temat SIWZ:

W terminie do dnia 16.11.2011r. wykonawca może zwrócić się do zamawiającego o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia w formie pisemnej, faksem lub pocztą elektroniczną. Zamawiający odpowie na wszystkie zapytania, zgodnie z art. 38 ustawy Pzp. Zamawiający zamieści treść pytań i odpowiedzi na swojej stronie internetowej.

19. Pouczenie o środkach ochrony prawnej przysługujących wykonawcy:

Wykonawcom przysługują środki ochrony prawnej zawarte w Dziale VI ustawy Pzp (dostęp do powyższych informacji - strona internetowa www.uzp.gov.pl).

20. Inne:

Do spraw nieuregulowanych w SIWZ mają zastosowanie przepisy ustawy Pzp.

Zastępca Dyrektora
ds. Administracyjnych i Technicznych

mgr Michał Urbański

Zamówienie jest finansowane ze środków Unii Europejskiej z projektu nr POIG 02.01.00-14-081/09 pt. Mikrosystemy i NanoTechnologie Elektroniczne dla Innowacyjnej Gospodarki „MINTE”.

Wymagania i parametry techniczne reaktora do osadzania warstw aluminium i stopów metali metodą rozpylania

Lp.	Nazwa parametru	Wymaganie	Kolumna do wypełnienia przez Wykonawcę*
1	2	3	4
1.	Typ urządzenia		Podać
2.	Rok produkcji	2012	Potwierdzić
3.	Kraj producenta urządzenia		Podać
4.	Producent urządzenia		Podać
5.	Urządzenie	Fabrycznie nowe, nieużywane	Potwierdzić
6.	Wymagania ogólne	Reaktor do nanoszenia cienkich warstw aluminium na podłoża krzemowe metodą rozpylania magnetronowego	Potwierdzić
7.	Rodzaje procesów	Osadzanie: Al, Al/Si, Al/Si/Cu, Ti/W	Potwierdzić
		Szybkość rozpylania Al ≥ 60 nm/min	Potwierdzić i podać
8.	Źródła magnetronowe	4 katody o średnicy ≥ 200 mm	Potwierdzić i podać
		Zasilacz katod magnetronowych DC o mocy ≥ 5 kW, Advanced Energy lub równoważny	Potwierdzić i podać
		Możliwość wstępnego rozpylania na przesłonę, uszczelnienie części ruchomych za pomocą cieczy ferrofluidycznej (ferrofluidic seal)	Potwierdzić
		Monitorowanie przepływu wody chłodzącej	Potwierdzić
		Montaż targetu poprzez lutowanie bezpośrednio do chłodzonej katody	Potwierdzić
9.	Katody +Targety dostarczone z urządzeniem	Cztery katody z przylutowanymi targetami (czystość 5,5N) Al, Al:Si1%, Al:Si1%:Cu0.5% i 4N Ti10%:W90%	Potwierdzić
		8 katod zapasowych	Potwierdzić
10.	Komora procesowa i stolik	Komora elektrycznie grzana, Temp.= 65°C	Potwierdzić
		Możliwość pełnego otwarcia pokrywy komory procesowej; pokrywa komory zamontowana przy pomocy siłowników ze sprężonym powietrzem	Potwierdzić
		Stolik obrotowy mieszczący 8 podłoża o średnicy 4" lub ≥ 4 podłoża 6"	Potwierdzić

		Możliwość regulacji szybkości obrotów stolika, maksymalna szybkość obrotów ≥ 12 obr/min, uszczelnienie części ruchomych za pomocą cieczy ferrofluidycznej	Potwierdzić i podać
		Łatwe do wymiany osłony chroniące ścianki komory; łatwe do wymiany przesłony korekcyjne dla każdego targetu, czas demontażu ≤ 30 min	Potwierdzić i opisać
11.	Nagrzewanie podłoży przed procesem napyłania	W zakresie temperatur 20°C - 300°C	Potwierdzić
12.	Trawienie jonowe podłoży przed procesem napyłania	Zasilacz RF o mocy wystarczającej do trawienia SiO ₂ jonami argonu z szybkością $\geq 1,5$ nm/min	Potwierdzić i podać
		Zasilanie RF podłączone wyłącznie w obszarze podłoży, pozostały obszar stolika uziemiony; automatyczne dopasowanie impedancji z kondensatorami próżniowymi	Potwierdzić
13.	Procesy napyłania	Przy obracającym się stoliku lub nieruchomym	Potwierdzić
		Programowalne wytwarzanie wielowarstwowych powłok różniących się składem chemicznym	Potwierdzić
14.	System pompowy komory procesowej	Ciśnienie przed procesem $\leq 5 \times 10^{-7}$ mbar po czasie ≤ 30 min od załadunku płytek	Potwierdzić i podać
		Pompa krio o wydajności ≥ 1500 l/s; CTI 8 lub równoważna	Potwierdzić i podać
		Sucha pompa z przewodem próżniowym umożliwiającym jej umieszczenie w odległości 2m od urządzeń; średnica przewodu ≥ 40 mm; ADIXEN ACP 40G lub równoważna	Potwierdzić i podać
15.	Załadunek podłoży	Komora załadowcza z mechanizmem transportu gotowym do załadunku podłoży 4"; możliwość załadunku podłoży 6"; objętość komory ≤ 6 litrów	Potwierdzić i podać
		Komora załadowcza wyposażona w dwustopniowy system pompowy, z pompą turbo o wydajności ≥ 80 l/h; ciśnienie końcowe $< 5 \times 10^{-5}$ mbar; ciśnienie po 2 min pompowania $< 3 \times 10^{-3}$ mbar; możliwość regulacji poziomu próżni, przy której odbywa się załadunek podłoży do komory procesowej	Potwierdzić i podać
16.	Jednostka sterująca - Komputer z monitorem LCD	Zestaw komputerowy sterujący reaktorem	Potwierdzić

		Konfiguracja minimalna: procesor Intel Core 2 Duo, min. 2.33 GHz, 4 MB cache, pamięć RAM: min. 2 GB; 2 dyski twarde min. 250 GB; wejścia USB, nagrywarka DVD, system operacyjny Windows 7, Monitor LCD min. 17", klawiatura, mysz, karta sieciowa	Potwierdzić i podać
17.	Sterowanie urządzeniem	Za pomocą PLC (programmable logic controller). PLC komunikuje się z komputerem działającym w oparciu o Windows 7, który jest interfejsem użytkownika	Potwierdzić
18.	Kontrola procesów	Programowanie parametrów etapów procesu osadzania/trawienia włącznie z ciśnieniem początkowym procesu	Potwierdzić
19.	Linie gazowe	2 linie gazowe wyposażone w zawory, kontrolery przepływu (MFC) i manometry: Ar, N ₂	Potwierdzić
20.	Test akceptacyjny – 1) wstępny w siedzibie dostawcy, 2) ostateczny w miejscu zainstalowania urządzenia w siedzibie kupującego	Dwuetapowy: 1) etap w siedzibie dostawcy – weryfikacja konfiguracji oraz test funkcjonalny; wykonany zostanie co najmniej jeden z wyspecyfikowanych w Załączniku nr 1 (tabela 1) procesów (proces do uzgodnienia). 2) etap w miejscu zainstalowania urządzenia – ITE, Piaseczno, obejmujący wytworzenie warstw metalicznych wg wymagań Załącznika nr 1 (tabela 1); ocenie podlegać będzie jakość warstw, wsp. odbicia, adhezja do podłoża Si/SiO ₂ , równomierność pokrycia i rezystywność warstw	Potwierdzić
21.	Termin wykonania przedmiotu zamówienia	Do 45 tygodni od daty podpisania umowy: a) termin dostawy do siedziby zamawiającego – do 35 tygodni od daty podpisania umowy b) termin instalacji, uruchomienia i testów – do 10 tygodni od daty dostawy	Potwierdzić
22.	Szkolenie w zakresie wykonywania procesów technologicznych	Dla trzech osób podczas testu akceptacyjnego w siedzibie zamawiającego	Potwierdzić
23.	Szkolenie serwisowe	Dla trzech osób w ośrodku szkoleniowym producenta urządzenia; szkolenie zapewnione w ciągu 9 miesięcy po uruchomieniu urządzenia	Potwierdzić
24.	Instrukcja obsługi, dokumentacja technologiczna procesów wg Załącznika 1, oraz dokumentacja techniczna w języku polskim lub angielskim	w języku polskim lub angielskim; <ul style="list-style-type: none"> • instrukcja obsługi: w formacie pdf oraz jeden egzemplarz wydrukowany na papierze • dokumentacja techniczna: w formacie pdf oraz jeden egzemplarz wydrukowany na papierze 	Potwierdzić
25.	Części zużywalne w okresie gwarancji	Zapewnione, dostarczone wraz z urządzeniem	Potwierdzić i podać listę części zużywalnych
26.	Części zamienne	Dostępność części zamiennych w okresie 10 lat od daty podpisania protokołu odbioru ostatecznego	Potwierdzić

27.	Bezpłatna pomoc techniczna i procesowa	Zapewniona przez min. 3 lata od daty podpisania protokołu odbioru ostatecznego	Potwierdzić
28.	Reakcja serwisu	W ciągu maksymalnie trzech dni roboczych od zgłoszenia awarii przez Zamawiającego	Potwierdzić
29.	Zapewnienie wsparcia technicznego oraz technologicznego	Zapewnione w okresie 10 lat od daty podpisania protokołu odbioru ostatecznego	Potwierdzić
30.	Okres gwarancji	Minimum 12 miesięcy - liczony od daty podpisania protokołu odbioru ostatecznego	Potwierdzić i podać
31.	Serwis pogwarancyjny	Zapewnione w okresie 10 lat od daty podpisania protokołu odbioru ostatecznego	Potwierdzić
32.	Wymagania instalacyjne	Warunki instalacji urządzenia elektryczne, gazowe i inne.	Podać lub załączyć

***Zaleca się aby Wykonawca precyzyjnie i czytelnie wypełnił kolumnę nr 4**

Tabela 1

Materiał	Wymagania	
Al, grubość 1.0 μm , moc $\geq 80\%$ mocy max., obracający się stolik	Jakość powierzchni w świetle skośnym	Jednorodna warstwa o dobrej adhezji, bez punktów świecących i zanieczyszczeń; współczynnik odbicia światła mierzony względem krzemu urządzeniem Nanospec dla długości fali 436 nm: $> 185\%$
	Rozrzut grubości warstwy wzdłuż średnicy podłoża 6" (z wyłączeniem 5mm marginesu od krawędzi podłoża)	$\pm 15\%$
	Rozrzut grubości warstwy wzdłuż średnicy podłoża 4" (z wyłączeniem 5mm marginesu od krawędzi podłoża)	$\pm 10\%$
	Powtarzalność grubości warstwy na podstawie pomiaru na środku 3 podłoży	$\pm 6\%$
	Rezystancja powierzchniowa warstwy 1,0 μm	$\leq 33 \text{ m}\Omega/\square$
Al, grubość 1.5 μm , moc $\geq 40\%$ mocy max. stolik nieruchomy	Jakość powierzchni w świetle skośnym	Jednorodna warstwa o dobrej adhezji, bez punktów świecących i zanieczyszczeń; współczynnik odbicia światła mierzony względem krzemu urządzeniem Nanospec dla długości fali 436 nm: $> 170\%$
	Rozrzut grubości warstwy wzdłuż średnicy podłoża 6"	$\pm 20\%$
	Rozrzut grubości warstwy wzdłuż średnicy podłoża 4"	$\pm 13\%$
	Powtarzalność grubości warstwy na podstawie pomiaru na środku 3 podłoży	$\pm 6\%$
	Rezystancja powierzchniowa warstwy 1,5 μm	$\leq 22 \text{ m}\Omega/\square$
Al/Si/Cu, grubość 1.0 μm , moc $\geq 80\%$ mocy max., obracający się stolik	Jakość powierzchni w świetle skośnym	Jednorodna warstwa o dobrej adhezji, bez punktów świecących i zanieczyszczeń
	Rozrzut grubości warstwy wzdłuż średnicy podłoża 6" (z wyłączeniem 5mm marginesu od krawędzi podłoża)	$\pm 15\%$
	Rozrzut grubości warstwy wzdłuż średnicy podłoża 4" (z wyłączeniem 5mm marginesu od krawędzi podłoża)	$\pm 10\%$
	Powtarzalność grubości warstwy na podstawie pomiaru na środku 3 podłoży	$\pm 6\%$
	Rezystancja powierzchniowa warstwy 1 μm	$\leq 37 \text{ m}\Omega/\square$
Trawienie jonowe warstwy SiO ₂ o znanej grubości, 100% mocy, czas 2 min	Pomiar grubości SiO ₂	Zmiana grubości w wyniku trawienia $\geq 3\text{nm}$
Nagrzewanie podłoża do 300°C	Pomiar temperatury termometrem bimetalicznym	300°C $\pm 15^\circ\text{C}$

Pomiary powtarzalności i rozrzutu grubości warstw muszą być wykonane zgodnie ze standardami ASTM.

.....
pieczęć adresowa wykonawcy

.....
data

O Ś W I A D C Z E N I E

Przystępując do postępowania w sprawie udzielenia zamówienia publicznego oświadczam/y, że spełniam/y warunki udziału w przedmiotowym postępowaniu.

.....
podpis osoby/ osób uprawnionej/ uprawnionych
do reprezentowania wykonawcy

.....
pieczęć adresowa wykonawcy

.....
data

**O Ś W I A D C Z E N I E
O BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA**

Przystępując do postępowania w sprawie udzielenia zamówienia publicznego oświadczam/y, że nie podlegam/y wykluczeniu z przedmiotowego postępowania.

.....
podpis osoby/ osób uprawnionej/ uprawnionych
do reprezentowania wykonawcy

.....
pieczęć adresowa wykonawcy

.....
data

WYKAZ WYKONANYCH DOSTAW

Składając ofertę w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę reaktora do osadzania warstw aluminium i stopów metali metodą rozpylania oświadczamy, że w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonaliśmy dostawę:

Lp.	Przedmiot dostawy	Wartość dostawy	Data wykonania dostawy	Odbiorca dostawy
1	2	3	4	5
1.				

Uwaga! Do przedstawionej w tabeli wykonanej dostawy należy dołączyć stosowne dokumenty potwierdzające, że dostawa została wykonana należycie.

.....
podpis osoby /osób uprawnionej /uprawnionych
do reprezentowania wykonawcy

.....
pieczęć adresowa wykonawcy

FORMULARZ OFERTOWY

dla Instytutu Technologii Elektronowej

Przedmiot zamówienia		Dostawa reaktora do osadzania warstw aluminium i stopów metali metodą rozpylania.
1.	Nazwa i adres Wykonawcy	
2.	NIP	
3.	Telefon: Fax: e-mail:	
4.	Cena oferty netto PLN* / EUR* / USD* / GBP*
		słownie:.....
	Stawka podatku VAT%
	Wartość VAT
	Cena oferty brutto PLN* / EUR* / USD* / GBP*
		słownie:
5.	Termin wykonania zamówienia: maksymalnie do 45 tygodni od daty podpisania umowy	Podać :
6.	Osoby uprawnione do reprezentowania wykonawcy	
7.	Części zamówienia, które wykonawca powierzy podwykonawcom	
8.	Dokumenty załączone do oferty	1. . .
9.	Miejscowość Data sporządzenia oferty	

.....
podpis osoby /osób uprawnionej /uprawnionych
do reprezentowania wykonawcy