

DKZ/40/2011

Warszawa, dnia 30.05.2011r.

Podstawa prawna

Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest na podstawie ustawy: Prawo zamówień publicznych z dnia 29 stycznia 2004 r. (Dz. U. nr 113 poz. 759 z 2010 r. z późniejszymi zmianami).

INSTYTUT TECHNOLOGII ELEKTRONOWEJ

**SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA NA:
dostawę trzech sztuk pieców rurowych do obróbki termicznej**

słownik CPV 42341000

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego o wartości szacunkowej powyżej: 193 000,00 EUR.

1. Nazwa i adres zamawiającego:

Instytut Technologii Elektronowej
02-668 Warszawa, Al. Lotników 32/46

adres internetowy: <http://www.ite.waw.pl>

2. Tryb udzielenia zamówienia:

Postępowanie jest prowadzone w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie art. 39 ww. ustawy.

Oferty złożone w postępowaniu zostaną otwarte i ocenione przez Komisję Przetargową zgodnie z kryterium oceny ofert.

Spośród wszystkich, nie podlegających odrzuceniu ofert zostanie wybrana oferta, która uzyska największą liczbę punktów obliczonych wg kryterium oceny ofert.

3. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, instalacja, uruchomienie i testowanie **trzech sztuk fabrycznie nowych pieców rurowych do obróbki termicznej**, zwanych dalej „urządzeniem”.

Wymagania i parametry techniczne przedmiotu zamówienia przedstawione są w załączniku nr 1 do siwz.

4. Składanie ofert częściowych i wariantowych:

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych i wariantowych.

5. Termin wykonania zamówienia:

Termin wykonania zamówienia - maksymalnie do 6 miesięcy od daty podpisania umowy.

6. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy spełniają warunki art. 22 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych, dotyczące:

- 1) posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;

- 2) posiadania wiedzy i doświadczenia;
- 3) dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- 4) sytuacji ekonomicznej i finansowej,

oraz nie podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 ustawy Pzp.

Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia lub zdolnościach finansowych innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia.

Ocena spełniania ww. warunków zostanie dokonana według formuły „spełnia – nie spełnia” na podstawie dokumentów wymienionych w pkt. 7 siwz.

7. Wykaz oświadczeń lub dokumentów, jakie mają dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu:

7.1. Dokumenty potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz wykazujące brak podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia, wymagane od Wykonawców mających siedzibę lub miejsce zamieszkania w Polsce:

- 7.1.1. Aktualny odpis z właściwego rejestru jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy - wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenie w zakresie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy.
- 7.1.2. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art.24 ust.1 pkt.4–8 ustawy - wystawiona nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
- 7.1.3. Jeżeli, w przypadku wykonawcy mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, osoby, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 5 – 8 ustawy, mają miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, wykonawca składa w odniesieniu do nich zaświadczenie właściwego organu sądowego albo administracyjnego miejsca zamieszkania dotyczące niekaralności tych osób w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 5 -8 ustawy - wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, z tym, że w przypadku gdy w miejscu zamieszkania tych osób nie wydaje się takich zaświadczeń – zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego miejsca zamieszkania tych osób.
- 7.1.4. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art.24 ust.1 pkt.9 ustawy - wystawiona nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
- 7.1.5. Aktualne zaświadczenia właściwego naczelnika urzędu skarbowego oraz właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzających odpowiednio, że wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, opłat oraz składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenie, zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
- 7.1.6. Oświadczenie, że Wykonawca spełnia warunki określone w art. 22 ust.1 ustawy oraz że nie podlega wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie art. 24 ust. 1 - w formie dokumentu: „OŚWIADCZENIE” stanowiące Załącznik nr 2 i Załącznik nr 3 do siwz.

7.2. Dokumenty potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz wykazujące brak podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia, wymagane od Wykonawców mających siedzibę lub miejsce zamieszkania za granicą:

- 7.2.1. Dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzające, że nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości - wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
- 7.2.2. Dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzające, że nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie - wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
- 7.2.3. Dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania potwierdzające, że nie zalega z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne, albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
- 7.2.4. Zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego miejsca zamieszkania albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art.24 ust.1 pkt.4–8 ustawy Prawo zamówień Publicznych – wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
- 7.2.5. Oświadczenie, że Wykonawca spełnia warunki określone w art. 22 ust.1 ustawy oraz że nie podlega wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie art. 24 ust. 1 - w formie dokumentu: „OŚWIADCZENIE” stanowiące Załącznik nr 2 i Załącznik nr 3 do siwz.
- 7.3. Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania nie wydaje się dokumentów, o których mowa w pkt 7.2.1. do 7.2.4. zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania.
- 7.4. Jeżeli Wykonawca, wykazując spełnianie warunków, o których mowa w art. 22 ust.1 ustawy, polega na zasobach innych podmiotów na zasadach określonych w art. 26 ust.2 b ustawy, a podmioty te będą brały udział w realizacji części zamówienia, dokumenty określone w pkt. 7.1.1. i 7.2.1. oraz oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia na podstawie art.24 ust.1 Wykonawca składa również w odniesieniu do tych podmiotów.
- 7.5. O zamówienie mogą ubiegać się podmioty występujące wspólnie. W przypadku oferty złożonej przez podmioty występujące wspólnie każdy z partnerów samodzielnie złoży dokumenty, o których mowa w pkt. 7.1.1. do 7.1.5. siwz, oraz w przypadku Wykonawców występujących wspólnie, a mających siedzibę lub miejsce zamieszkania za granicą odpowiednio: pkt. od 7.2.1. do 7.2.4. siwz.
- 7.6. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o zamówienie zobowiązani są do ustanowienia pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego. Pełnomocnictwo należy załączyć do oferty.
- 7.7. Dokument określony w punkcie 7.1.6. i 7.2.5. składa Pełnomocnik w imieniu wszystkich Wykonawców.
- Spełnianie warunku posiadania wiedzy i doświadczenia – wymagane dokumenty:**
- 7.8. Wykaz dostaw – wykażą, że w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonali co najmniej 2 dostawy pieców rurowych do obróbki termicznej, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców oraz załączeniem dokumentu potwierdzającego, że te dostawy zostały wykonane należycie.
- Zamawiający zaleca wypełnienie załącznika nr 4 do siwz.

Wyżej wymienione dokumenty powinny być złożone w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę.

Brak złożenia któregokolwiek z wyżej wymienionych dokumentów skutkować będzie wykluczeniem oferenta z postępowania.

8. Inne dokumenty wymagane od wykonawcy:

W przypadku przewidywanego podwykonawstwa, zamawiający żąda wskazania w ofercie tych części zamówienia, które Wykonawca zamierza powierzyć do wykonania podwykonawcom.

Brak złożenia informacji w przedmiocie podwykonawstwa uznaje się za zamiar wykonania zamówienia przez Wykonawcę samodzielnie.

9. Informacje o sposobie porozumiewania się zamawiającego z wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń lub dokumentów, a także wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z wykonawcami:

Oświadczenia i wnioski mogą być przekazywane wyłącznie drogą pisemną, natomiast wszelkie zawiadomienia i informacje zamawiający i wykonawcy przekazują pisemnie lub faksem lub drogą elektroniczną.

Osobą upoważnioną do kontaktów z oferentami jest mgr Michał Urbański e-mail urbanski@ite.waw.pl

Pisemną korespondencję do zamawiającego, związaną z niniejszym postępowaniem należy kierować na adres:

Instytut Technologii Elektronowej
Al. Lotników 32/46,
02-668 Warszawa.
Zespół Zamówień Publicznych
Budynek VI, pokój nr 216.

Fax: + 48 22 548 78 46

10. Wymagania dotyczące wadium:

Wadium w kwocie 100 000,00,- PLN (słownie: sto tysięcy złotych) może być wnoszone w jednej lub kilku następujących formach:

- pieniądzu,
- poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym,
- gwarancjach bankowych,
- gwarancjach ubezpieczeniowych,
- poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt. 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. Nr 109, poz. 1158 z późn. zm.).

Wadium wnoszone w pieniądzu musi wpłynąć na rachunek zamawiającego przed otwarciem ofert. Wadium należy wpłacić przelewem na konto bankowe: BRE Bank S.A. O/Warszawa 47 1140 1977 0000 5580 4500 1001 (IBAN PL 47 1140 1977 0000 5580 4500 1001 SWIFT BREXPLPW).

Wadium składane w innej formie należy złożyć w oryginale w Kasie Instytutu Technologii Elektronowej 02 – 668, Al. Lotników 32/46, budynek VI pok. 218 (w dni robocze w godz. 9:00 – 14:00). Wadium należy złożyć przed otwarciem ofert.

Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami w przypadkach określonych w art. 46 ust.4a i ust. 5 ustawy Pzp.

11. Termin związania ofertą:

Termin związania ofertą wynosi : 60 dni od daty składania ofert.

12. Opis sposobu przygotowania ofert:

Ofertę należy złożyć na piśmie.

Oferta musi zawierać:

- a) dokładną nazwę i adres oferenta,
- b) datę sporządzenia oferty,
- c) wypełniony załącznik nr 1 do siwz,
- d) cenę netto w PLN (dopuszcza się podanie ceny w EUR, USD lub GBP. W przypadku złożenia ofert w EUR, USD lub GBP dla porównania cen ofert zastosowany zostanie przelicznik na złote polskie – PLN. Przelicznik ten będzie zgodny z kursem sprzedaży walut NBP jaki będzie obowiązywał w dniu poprzedzającym dzień otwarcia ofert).

Oferta musi być podpisana przez osobę uprawnioną do reprezentowania wykonawcy na zewnątrz.

Wraz z ofertą wykonawca składa dokumenty potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu, wymienione w punkcie 7 niniejszej siwz. Dokumenty te powinny być złożone w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę.

Zamawiający zaleca wypełnienie FORMULARZA OFERTOWEGO – załącznik nr 5 do siwz.

W przypadku udziału w postępowaniu firm spoza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, dopuszcza się złożenie oferty, a także dokumentów potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu wymienionych w punkcie 7 niniejszej specyfikacji w języku polskim lub w języku angielskim.

Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.

Wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty ponosi wykonawca, niezależnie od wyniku postępowania przetargowego.

13. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert:

Ofertę należy złożyć nie później niż do dnia **12.07.2011 r.** do godziny **10:00** (w dni robocze w godz. 9:00÷14:00) w siedzibie zamawiającego w Warszawie, Al. Lotników 32/46, bud VI pokój nr 216.

Oferty złożone po tym terminie nie będą rozpatrywane.

Otwarcie ofert nastąpi dnia 12.07.2011 r. o godz. 10:15 w siedzibie zamawiającego w Warszawie, Al. Lotników 32/46 w budynku VI pokój nr 216.

Ofertę należy złożyć w opakowaniu uniemożliwiającym zapoznanie się z jej treścią bez naruszenia opakowania (np. w zaklejonej kopercie). Na kopercie lub opakowaniu powinna być umieszczona nazwa i adres firmy składającej ofertę, a także powinien znajdować się napis: Instytut Technologii Elektronowej, Al. Lotników 32/46, 02 – 668 Warszawa. Budynek VI, pokój 216. Oferta w przetargu nieograniczonym na „**dostawę trzech sztuk pieców rurowych do obróbki termicznej**” – nie otwierać do dnia 12.07.2011 r. do godz. 10:15.

14. Opis sposobu obliczenia ceny:

Cena netto podana w PLN (EUR, USD lub GBP) musi obejmować:

- a) urządzenie zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do siwz,
- b) instalację,
- c) uruchomienie,
- d) testowanie
- e) transport, rozładunek i posadowienie,
- f) warunki dostawy: DDP Piaseczno,
- g) ubezpieczenie,
- h) szkolenie osób zgodnie z załącznikiem nr 1 do siwz w punktach 11 i 12.

- 2) Dostawca w ramach gwarancji pokrywa koszty naprawy lub wymiany wadliwego towaru, jak również pokrywa koszty związane z jego transportem.
- 3) W okresie gwarancji, w przypadku konieczności naprawy, Dostawca ma obowiązek zrealizować naprawę lub wymianę nie później niż w okresie 12 tygodni od daty pisemnego zgłoszenia usterek.
- 4) Gwarancja zostanie przedłużona o czas ewentualnej naprawy przedmiotu umowy.
- 5) Wymienione lub naprawione części zostaną objęte gwarancją Dostawcy lub Producenta.
- 6) W okresie gwarancji, Dostawca gwarantuje czas reakcji serwisu maksymalnie w ciągu 3 dni roboczych od daty pisemnego zgłoszenia usterek.

17.3 Instrukcja dostawy:

- 1) Przedmiot umowy będzie wysłany na poniższy adres i pozostawiony do dyspozycji Kupującego.

Adres dostawy: Instytut Technologii Elektronowej,
 ul. Puławska 34
 05-500 Piaseczno

- 2) Dostawca zawiadomi Kupującego faksem o wysyłce (Nr +48 22 54-87-803).
- 3) Dostawca dostarczy wraz z przedmiotem umowy deklarację zgodności CE urządzenia.

17.4 Warunki płatności:

Płatność zostanie dokonana w następujący sposób:

- 1) 80% wartości umowy – (wartość z oferty) – płatne przekazem bankowym na podstawie oryginału faktury i dokumentów przewozowych na konto Dostawcy w ciągu 14 dni od daty wysłania przedmiotu umowy.
- 2) 20% wartości umowy – (wartość z oferty) – płatne przekazem bankowym na podstawie oryginału faktury na konto Dostawcy w ciągu 14 dni od daty podpisania przez obie strony Umowy protokołu odbioru.

Kupujący zapłaci Dostawcy przekazem bankowym kwotę za przedmiot umowy na konto Dostawcy w:

.....

Koszty bankowe na terenie Polski ponosi Kupujący, a poza jej granicami – Dostawca.

17.5 Odbiór przedmiotu umowy:

Test akceptacyjny przedmiotu umowy zostanie przeprowadzony po instalacji i uruchomieniu urządzenia w siedzibie Kupującego. Uruchomienie urządzenia obejmuje rozruch techniczny oraz wykonanie testów funkcjonalnych potwierdzających jego parametry techniczne zgodnie ze specyfikacją techniczną i wymaganiami określonymi w siwz. Potwierdzenie odbioru przedmiotu umowy nastąpi poprzez podpisanie przez przedstawicieli Kupującego i Dostawcy protokołu odbioru.

17.6 Siła wyższa:

1. W przypadku działania siły wyższej strony Umowy są zwolnione od odpowiedzialności za nie wywiązanie się ze swoich zobowiązań lub zobowiązania te będą zmienione, zgodnie z zapisem punktu 4. Pod pojęciem siły wyższej rozumie się wszystkie wydarzenia, nie dające się przewidzieć przez żadną ze stron w dniu podpisania Umowy i występujących po tej dacie, nie dających się uniknąć i pozostających poza kontrolą obydwu stron.
2. Przypadkami siły wyższej są np. wypadki, powódź, trzęsienie ziemi, pożar, wybuch, wojna, mobilizacja, strajki, blokady, generalny brak środków transportu, materiałów lub siły roboczej.
3. Strona Umowy chcąc zgłosić roszczenia wynikające z siły wyższej ma obowiązek niezwłocznie powiadomić na piśmie drugą stronę o jej wystąpieniu i zakończeniu.
4. Strona zgłaszająca roszczenia musi udowodnić drugiej stronie wystąpienie siły wyższej przy pomocy dokumentów wydanych przez odpowiednie, uprawnione do tego władze w swoim kraju. Daty i terminy wypełnienia zobowiązań zostaną przełożone lub przedłużone o okres, w którym zaistniała siła wyższa.

17.7 Rozstrzygnięcie sporów:

Wszelkie spory powstałe w związku z wykonaniem niniejszej Umowy, których nie da się wyjaśnić polubownie, będą rozstrzygane przez Sąd Arbitrażowy przy Krajowej Izbie Gospodarczej w Warszawie zgodnie z regulaminem tego Sądu.

17.8 Zmiana umowy:

Kupujący zastrzega sobie prawo do zmiany terminu realizacji umowy z przyczyn organizacyjnych spowodowanych wykonywaniem planowych prac technologicznych w ramach realizowanych projektów.

18. Wymagania dotyczące należytego wykonania umowy: nie wymagamy.

19. Tryb udzielania wyjaśnień na temat siwz:

W terminie do dnia 21.06.2011 r. Wykonawca może zwrócić się do zamawiającego o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia w formie pisemnej, faksem lub pocztą elektroniczną. Zamawiający odpowie na wszystkie zapytania, zgodnie z art. 38 ustawy Pzp. Zamawiający zamieści treść pytań i odpowiedzi na swojej stronie internetowej.

20. Pouczenie o środkach ochrony prawnej przysługujących wykonawcy:

Wykonawcom przysługują środki ochrony prawnej zawarte w Dziale VI ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29 stycznia 2004 r. (dostęp do powyższych informacji - strona internetowa www.uzp.gov.pl).

21. Inne:

Do spraw nieuregulowanych w siwz mają zastosowanie przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych.

Zastępca Dyrektora
ds. Administracyjnych i Technicznych

mgr Michał Urbański

Zamówienie jest finansowane ze środków wspólnotowych: zakup jest finansowany z projektu nr POIG 02.01.00-14-081/09 p.t. Mikrosystemy i NanoTechnologie Elektroniczne dla Innowacyjnej Gospodarki „MINTE”.

Załącznik nr 1

Wymagania techniczne dla trzech pieców rurowych do obróbki termicznej, każdy wyposażony w zakresie procesów: utlenianie, predyfuzja, dyfuzja POCl_3 , wtapianie Al w H_2

Nr	Nazwa parametru	Wymaganie	Kolumna do wypełnienia przez oferenta*
1	2	3	4
1.	Model, typ		podać
2.	Rok produkcji	2011	potwierdzić
3.	Kraj producenta urządzenia		podać
4.	Producent		podać
5.	Urządzenie	Fabrycznie nowe	potwierdzić
6.	Wymagania ogólne	Trzy niezależne, poziome piece dyfuzyjne opisane w dalszej części dokumentu jako piec nr 1, 2 i 3; odpowiednie dla prowadzenia procesów kompatybilnych z technologią CMOS 1,5 μm	potwierdzić
7.	Wymagania ogólne	Moduły pieca muszą być po lewej stronie komory załadowniczej (jeśli operator stoi przodem do komory załadowniczej)	potwierdzić
		System odpowiedni dla płytek 4" i 6"	potwierdzić
		Ręczny załadunek płytek	potwierdzić
		Automatyczny załadunek kaset do pieca	potwierdzić
		Piece muszą być wyposażone w odpowiednie oprzyrządowanie (po dwa uchwyty do przenoszenia kaset dla każdego pieca); rury kwarcowe lub SiC, kasety kwarcowe lub/i SiC odpowiednie dla podłoży 4" i 6" zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym załączniku	potwierdzić
		Podwieszany system załadowniczy z SiC	potwierdzić
		System grzewczy: strefa stałej temperatury 300 – 400mm , wsad 50 płytek 6"; Temperatura w strefie $\pm 0.5^\circ$ dla 1000°C	potwierdzić i podać
		Szybkość narastania temperatury musi być w zakresie 5° - 15°C/min	potwierdzić i podać
		Szybkość studzenia musi być w zakresie 2° - 6°C/min	potwierdzić i podać
		Piece muszą być wyposażone w masowe regulatory przepływu gazów, filtry i regulatory ciśnienia z manometrami	potwierdzić
		Linie gazowe muszą być zakończone złączami typu VCR 1/4" (męskie)	potwierdzić
		Wymiary: długość ≤ 6.0 m, wysokość ≤ 2.7 m	potwierdzić i podać
		Kaskadowa regulacja temperatury	potwierdzić
		Poziomy nawiew laminarny	potwierdzić
8.	Wymagania szczegółowe	Saturator z Trans-LC firmy Schumacher, 0,6 Kg ze stabilizacją temperatury	potwierdzić i podać
		Zainstalowany saturator z domieszką POCl_3 ; Dodatkowo jako rezerwa 2x500ml domieszki POCl_3	potwierdzić
		Dwie zapasowe rury kwarcowe i jedna z SiC dla płytek 6"	potwierdzić

		Piec nr 3, rury 2 i 3 wyposażone w grzejniki pracujące w zakresie 350° - 600° z dokładnością w strefie $\pm 1^\circ$	potwierdzić
		W piecu nr 3, rura nr 3 wyposażona w system dopalania wodoru	potwierdzić i podać
		System zimnej strefy; Załadunek i wyładunek podłoży musi odbywać się w atmosferze ochronnej: w piecu nr 1, rura nr 3 (azot) w piecu nr 1 rura nr 2 (azot, argon) w piecu nr 3, rura nr 2 i 3 (azot)	potwierdzić
9.	Test akceptacyjny w siedzibie Zamawiającego po instalacji i uruchomieniu systemu - płytki testowe będą dostarczone przez Zamawiającego	Czystość rur musi zostać zweryfikowana testem BT; Utlenianie musi być wykonane we wszystkich piecach w suchym O_2 za wyjątkiem pieca nr 3 rura 3; W piecu nr 3, rura 3 musi zostać wykonany proces wygrzewania w N_2 ; Wymagane $Nm \leq 5 \times 10^{10}$, $\Delta VFB \leq 0.1 V$	potwierdzić
		Testowe procesy utleniania muszą zostać wykonane we wszystkich zainstalowanych rurach, za wyjątkiem rury nr 3 w piecu nr 3	potwierdzić
		Każdy test procesu utleniania musi być wykonany dla wsadu zawierającego 50 podłoży (4" lub 6") – w pojedynczym procesie muszą zostać użyte podłoża o tej samej średnicy. Grubość tlenku musi być mierzona w 9 punktach na powierzchni podłoża krzemowego; różnica grubości warstw tlenkowych mierzona w różnych punktach na tej samej płytce, pomiędzy płytkami i pomiędzy procesami (dla tych samych warunków utleniania) musi być $\leq \pm 3 \%$; Dla warunków wyspecyfikowanych poniżej muszą zostać wykonane po trzy procesy testowe w celu weryfikacji szybkości i jednorodności utleniania krzemu: <ul style="list-style-type: none"> ▪ O_2, 900°C; grubość $SiO_2=10$ nm ▪ O_2+H_2, 900°C; grubość $SiO_2=100$ nm ▪ O_2+H_2, 1000°C; grubość $SiO_2=200$ nm ▪ O_2+H_2, 1100°C; grubość $SiO_2=300$ nm 	potwierdzić

		<p>Dla warunków wyspecyfikowanych poniżej muszą zostać wykonane po trzy procesy testowe w celu weryfikacji jakości procesu dyfuzji fosforu:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 920°C; wymagane 20 - 30 Ohm-cm/q ▪ 960°C; wymagane 20 - 30 Ohm-cm/q ▪ 1050°C; wymagane 0.2 - 0.3 Ohm-cm/q <p>Każdy test musi być wykonany dla wsadu zawierającego 25 podłoży (4" lub 6") – w pojedynczym procesie muszą zostać użyte podłoża o tej samej średnicy.</p> <p>Pomiary rezystancji powierzchniowej muszą być wykonane w 9 punktach na powierzchni podłoża; różnica wartości zmierzonych w różnych punktach na tej samej płytce powinna być $\leq \pm 4 \%$, pomiędzy płytkami i pomiędzy procesami (dla tych samych warunków procesu dyfuzji) musi być $\leq \pm 3 \%$</p>	potwierdzić
10.	Termin wykonania przedmiotu zamówienia (instalacja, uruchomienie i testy)	Maksymalnie do 6 miesięcy od daty podpisania umowy	potwierdzić
11.	Szkolenie w zakresie wykonywania procesów technologicznych	Dla trzech osób podczas testu akceptacyjnego	potwierdzić
12.	Szkolenie serwisowe	<p>W zakresie podstawowym dla trzech osób podczas testu akceptacyjnego</p> <p>Rozszerzone dla trzech osób w uzgodnionym terminie, ale nie później niż w ciągu 6 miesięcy od uruchomienia urządzeń</p>	potwierdzić
13.	Instrukcja obsługi oraz dokumentacja techniczna w języku polskim lub angielskim	<p>w języku polskim lub angielskim;</p> <ul style="list-style-type: none"> • instrukcja obsługi: w formacie pdf oraz jeden egzemplarz wydrukowany na papierze, • dokumentacja techniczna: w formacie pdf oraz jeden egzemplarz wydrukowany na papierze 	potwierdzić
14.	Części zużywalne w okresie gwarancji	Zapewnione, dostarczone wraz z urządzeniem - ujęte w cenie oferty	potwierdzić i podać
15.	Części zamienne	Dostępność części zamiennych w okresie 10 lat od daty podpisania protokołu odbioru ostatecznego	potwierdzić
16.	Bezpłatna pomoc techniczna i procesowa	Zapewniona przez min. 3 lata od daty podpisania protokołu odbioru ostatecznego	potwierdzić
17.	Reakcja serwisu	W ciągu maksymalnie trzech dni roboczych od zgłoszenia awarii przez Zamawiającego	potwierdzić
18.	Zapewnienie wsparcia technicznego oraz technologicznego	Zapewnione w okresie 10 lat od daty podpisania protokołu odbioru ostatecznego	potwierdzić

19.	Okres gwarancji	Minimum 12 miesięcy - liczony od daty podpisania protokołu odbioru ostatecznego	potwierdzić i podać
20.	Serwis pogwarancyjny	Zapewnione w okresie 10 lat od daty podpisania protokołu odbioru ostatecznego	potwierdzić
21.	Wymagania instalacyjne	Załączyć warunki instalacji urządzenia elektryczne, gazowe i inne.	załączyć lub podać

*Nieprecyzyjne i niedokładne wypełnienie kolumny Nr 4 tabeli skutkować będzie odrzuceniem oferty.

Piec nr 1

Rura	Rura / kasety	Max temp procesu	Gazy procesowe	Wykonywane procesy
1 góra	SiC / Kwarc i SiC dla 4" Kwarc i SiC dla 6"	1200 °C	O ₂ , N ₂ , H ₂ (Hydrox), Trans-LC	Suche i mokre utlenianie w temperaturach 800 - 1200°C
2 środek	Kwarc/ Kwarc i SiC dla 4" Kwarc i SiC dla 6"	1200 °C	O ₂ Lo, O ₂ , N ₂ , Ar, H ₂ (Hydrox), Trans-LC	O ₂ Lo- max. przepływ tlenu 150 ml/min Suche i mokre utlenianie w temperaturach 800 - 1200°C
3 dół	Kwarc/ Kwarc i SiC dla 4" Kwarc i SiC dla 6"	1200 °C	O ₂ , N ₂ , H ₂ (Hydrox), Trans-LC i HCl	Suche i mokre utlenianie w temperaturach 800 - 1200°C

Piec nr 2

Rura	Rura / kasety	Max temp procesu	Gazy procesowe	Wykonywane procesy
1 góra	SiC / Kwarc i SiC dla 4" Kwarc i SiC dla 6"	1200 °C	O ₂ , N ₂ , H ₂ (Hydrox), Trans-LC	Suche i mokre utlenianie w temperaturach 800 - 1200°C
2 środek	Kwarc / Kwarc dla 4" Kwarc dla 6"	1200 °C	O ₂ , N ₂ , H ₂ (Hydrox), Trans-LC	Suche i mokre utlenianie w temperaturach 800 - 1200°C
3 dół	Kwarc / Kwarc dla 4" Kwarc dla 6"	1200 °C	O ₂ , N ₂ , POCl ₃	Dyfuzja fosforu w temperaturach 900 - 1200°C

Piec nr 3

Rura	Rura / kasety	Max temp procesu	Gazy procesowe	Wykonywane procesy
1 upper	Kwarc / Kwarc dla 4" Kwarc dla 6"	1200°C	O ₂ , N ₂ , H ₂ (Hydrox),	Suche i mokre utlenianie w temperaturach 800 - 1200°C
2 middle	Kwarc / Kwarc dla 4" Kwarc dla 6	800°C	N ₂ , O ₂	Procesy utleniania I wygrzewania w temperaturze do 800°C
3 bottom	Kwarc / Kwarc dla 4" Kwarc dla 6	800°C	N ₂ , H ₂	Wtapienie Al w temperaturze 400°-500°C w mieszaninie gazów zawierającej ~15% H ₂

.....
pieczęć adresowa Wykonawcy

.....
data

O Ś W I A D C Z E N I E

Przystępując do postępowania w sprawie udzielenia zamówienia publicznego oświadczam/y, że spełniam/y warunki udziału w postępowaniu.

.....
podpis osoby/ osób uprawnionej/ uprawnionych
do reprezentowania Wykonawcy

.....
pieczęć adresowa Wykonawcy

.....
data

O Ś W I A D C Z E N I E

Przystępując do postępowania w sprawie udzielenia zamówienia publicznego oświadczam/y, że brak jest podstaw do wykluczenia nas z postępowania o udzielenie zamówienia z powodu nie spełnienia warunków o których mowa w art. 24 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych.

.....
podpis osoby/ osób uprawnionej/ uprawnionych
do reprezentowania Wykonawcy

.....
pieczęć adresowa wykonawcy

.....
data

WYKAZ WYKONANYCH DOSTAW

Składając ofertę w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę trzech sztuk pieców rurowych do obróbki termicznej oświadczamy, że w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonaliśmy następujące dostawy:

Lp.	Przedmiot dostawy	Wartość dostawy	Data wykonania dostawy	Odbiorca dostawy
1	2	3	4	5
1.				
2.				

Uwaga! Do każdej przedstawionej w tabeli wykonanej dostawy należy dołączyć stosowne dokumenty potwierdzające, że dostawy zostały wykonane należycie.

.....
podpis osoby /osób uprawnionej /uprawnionych
do reprezentowania Wykonawcy

.....
pieczęć adresowa Wykonawcy

FORMULARZ OFERTOWY

dla Instytutu Technologii Elektronowej

Przedmiot zamówienia		Dostawa trzech sztuk pieców rurowych do obróbki termicznej
1.	Nazwa i adres Wykonawcy	
2.	NIP	
3.	Telefon: Fax: e-mail:	
4.	Cena oferty netto PLN (EUR/ USD/ GBP) słownie:..... Stawka podatku VAT%
5.	Termin wykonania zamówienia: do 6 miesięcy od daty podpisania umowy	Podać:
6.	Osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy	
7.	Przystępując do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na dostawę trzech sztuk pieców rurowych do obróbki termicznej , oferuję realizację przedmiotu zamówienia, zgodnie z siwz.	
8.	Dokumenty załączone do oferty	1. . .
9.	Miejscowość Data sporządzenia oferty	

.....
podpis osoby /osób uprawnionej /uprawnionych
do reprezentowania Wykonawcy